BIODOM

HEIZEN MIT BIOMASSE

HOLZVERGASERKESSEL
BIODOM X 18



EKO SKLAD

SLOVENSKI OKOLJSKI
JAVNI SKLAD

BIS ZU 50% FÖRDERUNG (SI)
AUF DIE GESAMTINVESTITION

VORTEILE

- ✔ Energielabel A+
- ✔ Staubemissionen unter 15 mg/m3
- ✔ Hohe Effizienz
- ✔ Füllraumvolumen - 90 dm3
- ✔ Einfaches Anheizen und Reinigen
- ✔ Wasserinhalt - 72 l



WWW.BIODOM.EU

HOLZVERGASERKESSEL

BIODOM X 18

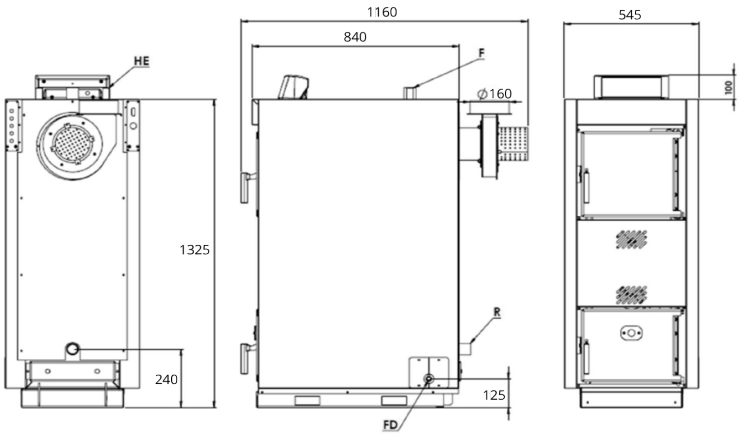
FORTSCHRITTLICHES, ÖKOLOGISCHES UND KOSTENEFFIZIENTES HEIZEN MIT BIOMASSE

Der Kessel Biodom X 18 ist für effizientes Heizen mit Scheitholz ausgelegt und verbindet Tradition mit technischem Fortschritt: vollständige Verbrennung von Holzbiomasse mit moderner Regelung.

Der Betrieb wird von einer Elektronikplatine mit nützlichen Funktionen gesteuert. Der Ventilator läuft entsprechend der gewünschten Kesselaustrittstemperatur. Die Drehzahlmodulation des Ventilators sorgt für eine genaue Einstellung der Austrittstemperatur bei hohem Komfort. Ein Warmwasserspeicher kann eingebunden werden; die Warmwasserpumpe lässt sich über die originale Kesselsteuerung ansteuern. Die zweischichtige Füllkammer verbessert die Vergasung und verlängert die Lebensdauer des Kessels.

Der Saugzugventilator verhindert Probleme mit dem Feuer und hält den Brennraum stets im Unterdruck. Er ermöglicht eine einfache Regelung von Primär- und Sekundärluft, was den wasserseitigen Kesselwirkungsgrad erhöht. Das Holz wird automatisch wieder entzündet, sofern eine minimale Glutmenge im Füllraum vorhanden ist.

Der spezielle Brenner aus feuerfestem Guss mit hohem Tonerdeanteil und Zusätzen gegen Hitzebelastung und Feuchtigkeit arbeitet bis 1600 °C und sorgt für eine gute Durchmischung des Holzgases mit Sekundärluft, was Verbrennung und Emissionen verbessert. Hoher Wirkungsgrad dank vergrößerter Heizfläche: zusätzliche wassergekühlte Flächen im Brennraum nach dem Prinzip dreier horizontaler Züge erhöhen die Wärmeübertragung und senken die Abgastemperatur, bei einem mittleren Wasserwirkungsgrad von 90%. Der eingebaute Schieber am Rauchrohr sorgt für geringe Druckverluste im Schornstein und ermöglicht mehrere Abgangspositionen (vertikal oder horizontal). Hochwertige Verarbeitung, modernes Design und Zuverlässigkeit sind nur einige Eigenschaften, die Ihnen Komfort, Sicherheit und Einsparungen bieten.



TECHNISCHE MERKMALE:

Heizfläche	**70 - 250 m²**
Nennleistung	**18 kW**
Wirkungsgrad	**über 90%**
Durchmesser Abgasanschluss	**Ø 160**
Kesselwasserinhalt	**72 l**
Elektroanschluss	**230 V 50 Hz**
Füllraumvolumen	**90 l**
Maße H x B x T (cm)	**133 x 55 x 116**
Gewicht	**405 kg**

VORTEILE

- ENERGIEKLASSE A+
- MAXIMALE EFFIZIENZ BEI MINIMALEN EMISSIONEN
- REGELUNG VON PRIMÄR- UND SEKUNDÄRLUFT
- AUTOM. ABSCHALTUNG BEI BRENNSTOFFMANGEL
- NORM EN 303-5, ECO DESIGN
- EINFACHES ANHEIZEN UND REINIGEN
- MODULIERENDER SAUGZUGVENTILATOR
- ZWEISCHICHTIGE FÜLLKAMMER
- HOHER WIRKUNGSGRAD DURCH GRÖSSERE HEIZFLÄCHE
- FÜLLRAUMVOLUMEN 90 dm3

BIODOM EUROPE
info@biodom.eu
www.biodom.eu